



Industrie Service

# Schweißzertifikat

## TÜV SÜD-00479.2016.005

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Gerwin Silotechnik GmbH</b>	
	<b>Auf dem Tigge 35 59269 Beckum DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Hans-Ulrich Fehr, SFI	geb. am: 09.03.1955
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dieter Attermeyer, IWT Henrik Flunkert, IWS	geb. am: 06.12.1970 geb. am: 18.11.1982
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	14.07.2016	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	13.07.2025	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	München, 10.07.2024 Kohlmann/HB	

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

B.Eng. Schlotterer  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle



EQ3229491



Industrie Service

# Welding Certificate

**TÜV SÜD-00479.2016.005**

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:  
 The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

<b>Manufacturer</b>	<b>Gerwin Silotechnik GmbH</b>	
	<b>Auf dem Tigge 35 59269 Beckum GERMANY</b>	
<b>Technical specification</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Execution class(es)</b>	<b>EXC3 according to EN 1090-2</b>	
<b>Welding Process(es)</b> <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Manual metal arc welding 135 - Metal active gas welding	
<b>Material Group</b>	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3	
<b>Responsible Welding Coordinator</b> <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Hans-Ulrich Fehr, welding engineer	born on: 09.03.1955
<b>Substitute</b> <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Dieter Attermeyer, IWT Henrik Flunkert, IWS	born on: 06.12.1970 born on: 18.11.1982
<b>Confirmation</b>	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
<b>Validity start</b>	14.07.2016	
<b>Period of validity</b>	13.07.2025	
<b>Remarks</b>	see reverse	
<b>Place and date of issue</b>	Munich, 10.07.2024 Kohlmann/HB	

**Certification Body**  
 Material and Welding Technology

**B.Eng. Schlotterer**  
 Head of certification body



EQ3229491